

Lasikuituvene korjaussarja



Lujitemuovin korjauksiin

Sisältö:

105-hartsia, 250 g; 205-kovete, 50 g; 125 mm:n nauha, 1 m, 450 g/m²; 75 mm:n lasikuitunauha, 1 m, 175 g/m²; 100 mm:n irrotettava nauha (ns. repäisykangas), 1 m; 402 Milled Glass Fibre Filler -täyteaine, 1 prk; 409 Microsphere Blend -sekoite, 1 prk; 2 paria käsineitä; 1 sekoitustikkua; 3 sekoitusastiaa; 2 sivellintä; 2 injektoriuskua; ohjeet ja CD

Materiaalit

WEST SYSTEM 105-hartsia/205-kovete – sekoitussuhde 5:1 (mittalasit sisältyvät pakkaukseen) Pinnoitukseen – Lasikuitumateriaalien kustutukseen – Täyteaineiden sekoitukseen.

402 Milled Fibre Blend – sekoitetaan tuotteiden 105/205 kanssa – kolojen, halkeamien, reikien ja urien korjaukseen.

409 Microsphere Blend – sekoitetaan tuotteiden 105/205 kanssa – tasareunaisten naarmujen ja urien tasoitukseen ja korjauskohteiden täyttöön ennen maalausta tai gelcoat levitystä.

Biaksiaalinen nauha, 450 g/m² – kolojen ja halkeaminen rakenteellisiin korjauksiin

Lasikuitunauha, 175 g/m² – ohuen laminoinnin ja lievien rakenteellisten vaurioiden korjaukseen

Irrotettavalla nauhalla saadaan pinta, jota ei tarvitse hioa, jos nauha kiinnitetään märkään epoksiin ja vedetään irti kovettumisen jälkeen.

Nelivaiheinen korjausprosessi

Arviointi • Esikäsittely • Korjaus • Viimeistely

Arviointi

Määritä vaurion laajuus. Jos olet epävarma, kysy neuvoa asiantuntijalta. Selvitä työssä tarvittavat materiaalit.

Esikäsittely

Kaikkien pintojen on oltava kuivia ja puhtaita. Kuivaa korjattavat pinnat tai ydinmateriaalit kuumailmapistoolilla. Rasvan poistoon voi käyttää puhdasta asetonia tai WEST SYSTEM 850 Solvent -liuotinta.

Varmista epoksin hyvä tartunta hiomalla pinta hiekkapaperilla (karkeus vähintään 80). Lujitemuovia voi hioa pienellä kulmahiomakoneella tai raspilla. Lujitemuovin korjaus edellyttää korjattavan alueen reunojen viistämistä vähintään suhteessa 12:1 (viistesauvan ala vähintään 12 x laminaatin paksuus). Ohuissa laminaateissa, kuten jollissa, suhde voi olla jopa 25:1. Lisätietoja saat jälleenmyyjältä.

Korjaus

Lujitemuovin korjaus kannattaa tehdä kahdessa vaiheessa esikäsittelemällä pinta hartsia- ja koveteseoksella ennen varsinaista korjausta.

Käytä tuotetta 409 pieneköjen hankaumien ja naarmujen korjaukseen.

Käytä tuotetta 406 delaminoituneiden kansien ja laipoiden korjaukseen.

Käytä kolojen ja reikien korjaukseen tuotetta 402, lasikuitukangasta tai biaksiaalista nauhaa.

Jos käytät irrotettavaa nauhaa, pintaa ei tarvitse hioa hiekkapaperilla tai muutoin ennen maalausta tai polyesterigelcoat levittämistä. Lisätietoja asianmukaisesta esikäsittelemisestä saat pinnoitevalmistajalta.

Anna korjatun kohteen kuivua ja kovettua vähintään 48 tuntia tai nopeuta kovettumista miedolla lämmöllä.

Viimeistely

Korjaa lopuksi pikkuviat tuotteella 409.

Suojaa korjauskohta UV-säteilyltä maalilla tai hyvälaatuisella polyesterigelcoatilla. Lisätietoja asianmukaisesta esikäsittelemisestä saat pinnoitevalmistajalta.

Työturvallisuus

Käytä hengityssuojainta ja suojavaatteita, kun hioit lujitemuovia. Vältä epoksin joutumista iholle. Älä hio kovettumatonta epoksia hiomakoneella tai hiekkapaperilla. Lisätietoja on annettu käyttöturvallisuustiedotteessa.

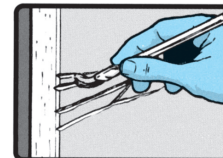
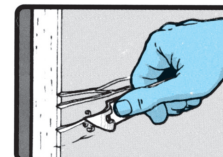
Yleisimmät lujitemuovikorjaukset WEST SYSTEM -tuotteilla

Noudata ehdottomasti sekoitussuhdetta 5:1 ja sekoita hartsi ja kovete huolellisesti ennen täyteainepulverin tai lasikuituvahviteen lisäämistä.

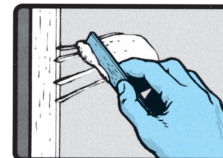
Lisätietoja lasikuituveneiden korjauksesta löydät oppaasta nimeltä "002-550 Fibreglass Repair Manual". Voit ladata sen ilmaiseksi osoitteesta www.westsystem.co.uk. Opas saatavilla on myös DVD-levyllä.

Pieneköjen halkeamien ja naarmujen korjaaminen (105, 205, 409)

1. Noudata edellä annettuja esikäsitteilyohjeita.
2. Lisää 409 Microsphere Blendiä epoksiseokseen niin, että saat paksun valumattoman seoksen. Levitä seos lastalla esikäsiteltiin koloon.
3. Anna kuivua ja kovettua 24 tuntia.



4. Hio pinta muotoon ennen maalausta. Tarvittaessa hio mahdolliset harjanteet ja kohoumat pois hiekkapaperilla (karkeus 80). Tasoita pinta käyttäen asteittain aina hienompaa hiekkapaperia ainakin karkeuteen 120 asti.

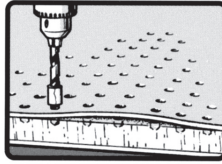


5. Sivele suoraan korjatulle alueen gelcoatia tai kaksikomponenttista polyuretaanimaalia, joka molemmat suojaavat epoksia ultraviolettisäteilyltä. Noudata maalivalmistajan viimeistely- ja levitysohjeita (tai käytä ensiluokkaista polyesterigelcoatia.)



Delaminoituneen kannen, rungon ja laipoiden korjaaminen (105,205,409, biaksiaalinen lasikuitunauha, irrotettava nauhae)

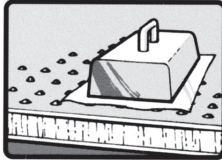
1. Noudata edellä annettuja esikäsittelyohjeita.



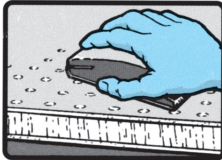
2. Määritä delaminoitunut alue. Voit yleensä tehdä sen painamalla pinnoitetta, jonka alla tuntuva pehmeys on merkki siitä, että pinnoitteen ja ydinmateriaalin väliin on syntynyt tyhjä tila ja ne että ovat irronneet toisistaan.



- 3 Ydinmateriaali on kuivattava huolellisesti ennen uudelleenliimausta. Poraa delaminoituneelle alueelle ja 75 mm sen ulkopuolelle läpimitaltaan 6 mm:n reikiä 25 mm:n välein. Poraa pinnoitteen läpi ydinmateriaaliin noin 1/3:n syvyyteen sen paksuudesta.



4. Lisää epoksiseokseen 409 Microsphere Blendiä niin, että seos on sakeudeltaan riittävän juoksevaa, jotta se voidaan imeä ruiskuun. Muotoile ruiskun kärkeä tarvittaessa.



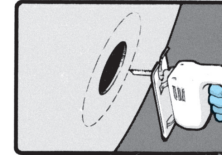
5. Ruiskuta paksunnettua seosta kaikkiin delaminoituneelle alueelle porattuihin reikiin. Huolehdi siitä, että epoksi leviää pinnoitteen ja ydinmateriaalin väliin koko alueelta.

6. Aseta pinnoitteen päälle painoja siten, että pinnoite painautuu ydinmateriaalia vasten, kunnes epoksi on kuivunut ja kovettunut. Painojen ja pinnoitteen väliin asetettu muovi estää niitä kiinnittymästä toisiinsa.

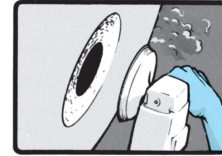
7. Jos pinnoite on vaurioitunut, viallinen laminointi on korvattava uudella ydinmateriaalin liimauksen jälkeen. Käytä tähän tarkoitukseen biaksiaalista lasikuitunauhaa (450 g/m²).

Kolojen ja reikien korjaaminen (105, 205, 402, biaksiaalinen lasikuitunauha, kangasnauha, irrotettava nauhae)

1. Noudata edellä annettuja esikäsittelyohjeita.



2. Jos kolo ei ole rakenteen kannalta merkittävä (halkaisija alle 25 mm), aseta vastakkaiselle puolelle muotoiltu tukikappale ja laminoi hartsi-koveteseoksella, johon on lisätty 402 Milled Fibre Blend -tuotetta. Siirry vaiheeseen 8.



3. Jos kolo on rakenteen kannalta merkittävä (halkaisija yli 25 mm), noudata seuraavia ohjeita ja käytä korjaukseen lasikuitukangasta (450 g/m²).



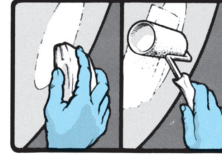
4. Viistä kolon reunat niin, että esiin tulee tarpeeksi tervettä laminaattia riittävän tartunnan varmistamiseksi. Viiste, jonka leveys on 12–25 kertaa lujitemuovikerroksen paksuus, tarjoaa hyvän tartuntapinnan.



5. Tarvittaessa tue korjattava kohta takapuolelta muovipinnoitteisella vanerilla.



6. Leikkaa kankaasta kooltaan kasvavia lappusia, kunnes riittävä laminointipaksuus on saavutettu.



7. Kolon täyttämiseen voidaan tarvita useita kangaskerroksia. Odota, että jokainen kerros muuttuu tahmeaksi ennen seuraavan kiinnittämistä.

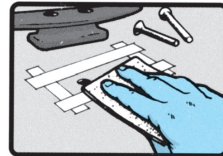
8. Peitä korjattu kohta irrotettavalla nauhalla ja tarvittaessa kostuta nauhaa lisäämällä epoksia ja anna kovettua.

9. Irrota nauha epoksin kovettutua. Sakeuta epoksiseosta 409 Microsphere Blendillä ja sivele seosta kovettuneen korjauskohdan päälle.

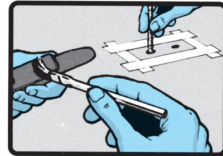
10. Kun korjattu kohta on kovettunut, hio se tasaiseksi ja suojaa UV-säteilyltä gelcoatilla tai maalilla.

Helojen uudelleenkiinnitys ja vaihto (105, 205, 402 or 406 [hankittava erikseen])

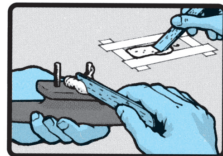
1. Noudata edellä annettuja esikäsittelyohjeita.



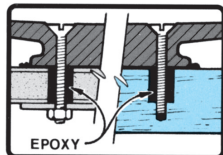
2. Aseta hela haluttuun kohtaan. Piirrä helan ääriviivat lyijykynällä. Irrota hela ja teippaa ääriviivoja pitkin maalarinteipillä.



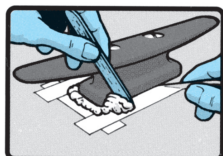
3. Esikäsittele pinta edellä kuvatulla tavalla.



4. Sivele molempiin vastakkain tuleviin pintoihin epoksiseosta. Kostuta kiinnittimen aukko sisäpuolelta epoksiin kastetulla liimasivelmällä tai ruiskuttamalla epoksia ruiskulla.



5. Parhaan lopputuloksen saat 406 Colloidal Silica -tuoteella tai 402 Milled Fibre Blendillä. Tee sakeudeltaan majoneesia vastaava epoksiseos lisäämällä 402- tai 406-tuotetta. Levitä seosta runsaasti vastakkaisille pinnoille, kiinnittimen reikiin ja kierteisiin. Täytä aukot tarvittaessa ruiskuttamalla.



6. Aseta hela paikoilleen ja kiristä kiinnittimiä, kunnes epoksiseosta alkaa pursua liitoksesta. Älä kiristä liikaa. Sivele pultteihin vahaa tai ohutta öljyä, jotta epoksi ei kiinnity niihin pysyvästi.

7. Pyyhi ylimääräinen epoksi pois sekoitustikulla. Irrota maalarinteippi. Anna kiinnityksen kovettua 24 tuntia 21 °C: n lämpötilassa ennen helan kuormittamista.